



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCV-24-227/C01

kterým osvědčuje, že subjekt

Strojírny Sviadnov s.r.o.

Sídlo: K čističce 638, 739 25 Sviadnov

IČ: 258 60 330

Provozovna: K čističce 638, 739 25 Sviadnov

prokázal shodu

procesu svařování

s požadavky normy

ČSN EN ISO 3834-2:2022

v souladu s certifikačním schématem TD201,
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

**Výroba, opravy a renovace součástí podvozků a karoserií
železničních kolejových vozidel.
Výroba a opravy konstrukčních celků.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-24-227/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Subjekt certifikován od 12.11.2018

Platnost certifikátu do 12.11.2027

V Ostravě, dne 12.11.2024



Ing. Břetislav Binar
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-24-227/C01

Strana 1

ROZSAH ČINNOSTI

Druh produktu: svařované díly ŽKV a ocelové konstrukce

Produktové normy nebo alternativní normy: ČSN EN 15085-2, ČSN EN 1090-2

Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608): 1.2, 3.2, 8.1, 8.2, 22, 23

Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063): 131, 135, 141

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
131	22, 23	BW: 3 – 20 FW: 3 - 30	-
135	1.1	BW: 1,75 – 3,25 FW: 1,75 - 5	-
135	1.2	BW: 30 – 120 FW: ≥ 5	-
135	3.1	BW: 30 – 120 FW: ≥ 5	-
135	3.2	BW: 10 – 40 FW: ≥ 5	-
135	8.1	BW: 1,4 – 2,6; 3 - 24 FW: 1,4 – 24	-
135	8.2	BW: 1,4 – 2,6 FW: 1,4 – 4	-
135	ČSN EN 10235-3, C15E21	≥ Ø 52,5	ISO 15613 (opravné navařování)
141	8.1	BW: 1,4 – 2,6 FW: 1,4 – 4	-
141	8.1 + 1.1	Patka: 3 - 12 Plech: 1,4 - 4	ČSN EN 15613: Jednovrstvý obvodový koutový svařový spoj na kostřící patce a plechu
141	23	1 - 8	-

Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / Úroveň kompetence dle ISO 14731	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Svářečský dozor / Komplexní (C)	Ing. Vladimír Huňář, 25.7.1988	CZ/IWE/19024
Zástupce svářečského dozoru / Komplexní (C)	Ing. René Trmka, 5.12.1975	EWE/CZ 11056

Subjekt certifikován od 12.11.2018

Platnost certifikátu do 12.11.2027

V Ostravě, dne 12.11.2024



Ing. Břetislav Binar
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu