



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908



Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

# CERTIFIKÁT

č. ZCV-24-227/C02

kterým osvědčuje, že subjekt

**Strojírny Sviadnov s.r.o.**

Sídlo: K čističce 638, 739 25 Sviadnov

IČ: 258 60 330

prokázal shodu

**procesu svařování**

s technickými požadavky normy

**ČSN EN 15085-2+A1:2024**

**v klasifikační úrovni CL 1**

**pro činnosti P, M, S**

v souladu s certifikačním schématem NKV-CS-001,  
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

**Výroba, opravy, renovace, nákup a další prodej součástí podvozků  
a karoserií železničních kolejových vozidel**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,  
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení  
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-24-227/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Subjekt certifikován od 12.11.2018

Platnost certifikátu do 12.11.2027

V Ostravě, dne 12.11.2024



  
Ing. Břetislav Binar  
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



# DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908



Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-24-227/C02

Strana 1

## Rozsah certifikace:

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Adresa provozovny:                  | Prováděné činnosti podle ČSN EN 15085-2 čl. 4.2: |
| K čističce 638, 739 25 Sviadnov     | P, M, S  |
| Poznámka: Malý výrobce ve svařování |  |

| Metoda svařování (ISO 4063) | Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608) | Rozměry základního materiálu (mm)     | Poznámka   |
|-----------------------------|---|---------------------------------------|--|
| 131                         | 22, 23  | BW: 3 – 20<br>FW: 3 - 30              | -  |
| 135                         | 1.1   | BW: 1,75 – 3,25<br>FW: 1,75 - 5       | -  |
| 135                         | 1.2   | BW: 30 – 120<br>FW: ≥ 5               | -  |
| 135                         | 3.1   | BW: 30 – 120<br>FW: ≥ 5               | -  |
| 135                         | 3.2   | BW: 10 – 40<br>FW: ≥ 5                | -  |
| 135                         | 8.1   | BW: 1,4 – 2,6; 3 - 24<br>FW: 1,4 – 24 | -  |
| 135                         | 8.2   | BW: 1,4 – 2,6<br>FW: 1,4 – 4          | -  |
| 135                         | ČSN EN 10235-3, C15E21                          | ≥ Ø 52,5                              | ISO 15613 (opravné navařování)   |
| 141                         | 8.1   | BW: 1,4 – 2,6<br>FW: 1,4 – 4          | -  |
| 141                         | 8.1 + 1.1                                       | Patka: 3 - 12<br>Plech: 1,4 - 4       | ČSN EN 15613: Jednovrstvý obvodový koutový svarový spoj na kostřící patce a plechu |
| 141                         | 23  | 1 - 8                                 | -  |

## Pracovníci svářečského dozoru:

| Pracovní funkce / úroveň dle EN 15085-2, čl. 5.3 | Jméno, datum narození          | Kvalifikace  |
|--|--------------------------------|--------------|
| Odpovědný svářečský dozor (SD) / A               | Ing. Vladimír Huňář, 25.7.1988 | CZ/IWE/19024 |
| První zástupce odpovědného SD / A                | Ing. René Trnka, 5.12.1975     | EWE/CZ 11056 |

Subjekt certifikován od 12.11.2018

Platnost certifikátu do 12.11.2027

V Ostravě, dne 12.11.2024



Ing. Břetislav Binar  
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu