



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCV-21-232/C01 (revize č. 1)

kterým osvědčuje, že subjekt

Strojírny Sviadnov s.r.o.

Sídlo: K čističce 638, 739 25 Sviadnov

IČ: 258 60 330

Provozovna: K čističce 638, 739 25 Sviadnov

prokázal shodu

procesu svařování

s požadavky normy

ČSN EN ISO 3834-2:2022

v souladu s certifikačním schématem TD201,
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

**Výroba, opravy a renovace součástí podvozků a karoserií
železničních kolejových vozidel.
Výroba a opravy konstrukčních celků.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-21-232/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Nahrazuje certifikát č. ZCV-21-232/C01 ze dne 12.11.2021.

Subjekt certifikován od 12.11.2018

Platnost certifikátu do 12.11.2024

V Ostravě, dne 23.11.2022



Ing. Lumír Ciompa

Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-21-232/C01 (revize č. 1)

Strana 1

ROZSAH ČINNOSTI

Druh produktu: svařované díly ŽKV a ocelové konstrukce

Produktové normy nebo alternativní normy: ČSN EN 15085-2

Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608): 1.2, 3.2, 8.1, 8.2, 22, 23

Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063): 131, 135, 141

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
131	22, 23	BW: 3 – 20 FW: 3 - 30	
135	1.2	1,75 -22	
135	3.2	BW: 10 – 40 FW: ≥ 5	
135	8.1	BW: 1,4 – 2,6; 3 - 24 FW: 1,4 – 24	
135	8.2	BW: 1,4 – 2,6 FW: 1,4 – 4	
135	ČSN EN 10235-3, C15E21	≥ Ø 52,5	ISO 15613 (opravné navařování)
141	8.1	BW: 1,4 – 2,6 FW: 1,4 – 14,4	
141	23	3 - 8	

Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / Úroveň kompetence dle ISO 14731	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Svářečský dozor / Komplexní (C)	Ing. René Trnka, 5.12.1975	EWE/CZ 11056
Zástupce svářečského dozoru / Komplexní (C)	Ing. Vladimír Štěpán, 17.9.1962	IWE/CZ 11060
Zástupce svářečského dozoru / Specifická (S)	Libor Mácha, 15.10.1967	EWT/CZ 10028

Subjekt certifikován od 12.11.2018

Platnost certifikátu do 12.11.2024

V Ostravě, dne 23.11.2022



Ing. Lumír Ciompa
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu