



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908



Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

# CERTIFIKÁT

č. **ZCV-21-232/C02** (revize č. 1)

kterým osvědčuje, že subjekt

**Strojírny Sviadnov s.r.o.**

Sídlo:

K čističce 638, 739 25 Sviadnov

IČ:

258 60 330

prokázal shodu

**procesu svařování**

s technickými požadavky normy

**ČSN EN 15085-2:2021**

**v klasifikační úrovni CL 1**

v souladu s certifikačním schématem NKV-CS-001,  
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

**Výroba, opravy, renovace, nákup a další prodej součástí podvozků  
a karoserií železničních kolejových vozidel**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,  
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení  
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-21-232/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Nahrazuje certifikát č. ZCV-21-232/C02 ze dne 12.11.2021.

Subjekt certifikován od 12.11.2018

Platnost certifikátu do 12.11.2024

V Ostravě, dne 23.11.2022



Ing. Lumír Ciompa  
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



# DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908



Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-21-232/C02 (revize č. 1)

Strana 1

## Rozsah certifikace:

Adresa provozovny:	Prováděné činnosti podle ČSN EN 15085-2 čl. 4.2:
K čističce 638, 739 25 Sviadnov	P, M, S
Poznámka:	-

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
131	22, 23	BW: 3 – 20 FW: 3 - 30	
135	1.2	1,75 -22	
135	3.2	BW: 10 – 40 FW: ≥ 5	
135	8.1	BW: 1,4 – 2,6; 3 - 24 FW: 1,4 – 24	
135	8.2	BW: 1,4 – 2,6 FW: 1,4 – 4	
135	ČSN EN 10235-3, C15E21	≥ Ø 52,5	ISO 15613 (opravné navařování)
141	8.1	BW: 1,4 – 2,6 FW: 1,4 – 14,4	
141	23	3 - 8	

## Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / úroveň dle EN 15085-2, čl. 5.3	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Odpovědný svářečský dozor (SD) / A	Ing. René Trnka, 5.12.1975	EWE/CZ 11056
První zástupce odpovědného SD / A	Ing. Vladimír Štěpán, 17.9.1962	IWE/CZ 11060
Další zástupce / A	Libor Mácha, 15.10.1967	EWT/CZ 10028

Subjekt certifikován od 12.11.2018

Platnost certifikátu do 12.11.2024

V Ostravě, dne 23.11.2022



Ing. Lumír Ciompa  
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu